

## **ESM PU RCC 3+1**

### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO / PROPIEDADES**

Es un esmalte poliuretánico de 2 componentes de muy buen brillo y retención de color, dureza, nivelación, resistente a la abrasión y a la intemperie. Formulado a base de resinas acrílicas poliéster, pigmentos de óptima calidad, solventes oxigenados, aromáticos y aditivos que le otorgan una buena durabilidad y resistencia.

Se aplica sobre PRIMER PU RCC, húmedo sobre húmedo, o una vez seco sin la necesidad de lijar, lo que le confiere muy buena terminación como recubrimientos final. Optimizando los tiempos que mejoran la productividad obteniendo muy buen brillo y retención de color, dureza, nivelación, resistencia a la abrasión y a la intemperie

### **CAMPOS DE APLICACION**

Es un producto recomendado para el pintado final de todas las estructuras de la industria metalmecánica, maquinarias agrícolas, vehículos comerciales, de servicio público e industria en general, etc. Su alto contenido de sólidos reduce la cantidad de manos requeridas para alcanzar el espesor deseado brindando una excelente nivelación y aspecto final.

Se puede aplicar en una sola mano o una mano y media en espesores de 45/ 50µ finales secos, lo cual ofrece sustanciales ventajas en términos de productividad.

Es particularmente recomendado para aplicaciones donde se requiere una alta resistencia química. Se puede aplicar primer/ terminación húmedo sobre húmedo ahorrando tiempos y omitiendo lijado entre capas.

### **COLORES DISPONIBLES**

Transparente (CP 141-0952), Blanco (CP 141-1933), Bermellón (CP 141-3934), Negro (CP 141-7944).

### **CATALIZADOR**

CATALIZADOR PU RCC (CP: 110-0058)

### **DILUCION**

Listo para usar.

### **RELACIÓN DE MEZCLA**

ESMATE PU RCC                    3 Partes por volumen


CATALIZADOR                    1 Parte por volumen


No requiere diluyente para aplicación.


### **CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO PREPARADO, "CATALIZADO"**


VISCOSIDAD DE APLICACION (en Copa Ford Nº 4, a 25°C): 20 - 25"


#### **MACAVI S.A.**

 Calle 131 (Ex-Libertad) 6730 -Loma Hermosa (1657) - San Martín, Bs. As. Argentina.

 + 54 11 4769-8500 // 11 7722- 4873

 + 54 11 7020-2000

 [www.macavi.com.ar](http://www.macavi.com.ar)

 [ventas@macavi.com.ar](mailto:ventas@macavi.com.ar)

## RENDIMIENTO

SOPLETE CONVENCIONAL: 12-14 m<sup>2</sup> por litro, por mano (25/30 micrones, producto diluido y catalizado).  
(Estos consumos son estimados, se suministran a modo de información y pueden variar de acuerdo a las condiciones de aplicación y ambientales. **Esto no compromete a Macavi S.A. no exime al cliente de realizar los ensayos correspondientes**)  
Puede ser aplicado con soplete convencional o airless. Para la limpieza emplear diluyentes de grado PUR.

## POT LIFE / VENCIMIENTO

2 HORAS A 20° C

Una vez pasado ese tiempo el material pierde sus propiedades y debe ser desechado.

**Vencimiento:**

Componente A:	12 meses
Catalizador	12 meses

## CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO PREPARADO

VISCOSIDAD DE APLICACION (en Copa Ford N° 4, a 25°C): 30 ± 5"

## SECADO

Húmedo sobre húmedo: 25- 40 minutos

SECADO ESTUFA: ENTRE 20-30 MIN A 60-80 °C, TEMPERATURA DE METAL

## USO / FORMAS DE APLICACIÓN / RECOMENDACIONES ESPECIALES

Las superficies a pintar deber estar limpias, secas, libres de polvo y de toda grasitud.

Aplicar 1 mano a modo de tener entre 20/30 μ de espesor para generar el relleno necesario y tapara las imperfecciones que puede haber en la superficie. Dejar orear y aplicar la mano de terminación.

RECOMENDACIONES IMPORTANTES PARA TENER EN CUENTA:

Condiciones climáticas: humedad entre 15 y 70% y temperatura entre 5° y 30°C, siendo esta última muy importante.

No deberán transcurrir más de 24 hs. entre mano y mano, caso contrario es necesario lijar con un abrasivo muy fino para conseguir mejor adherencia entre capa y capa.

Trabajar en lugares ventilados y limpios. Utilizar máscara protectora. Consultar hoja de seguridad.

**El usuario deberá realizar las pruebas correspondientes para asegurar la idoneidad del producto y esquema utilizado. Ante cualquier duda al Depto Técnico. Tel: 4769-8500**

## PRECAUCIONES / SEGURIDAD E HIGIENE

### III - Identificación de Riesgos

Toxicidad Moderada

Puede causar irritación de piel, ojos y membranas mucosas

Inflamabilidad, por los solventes presentes.

### IV -Medidas de Primeros auxilios Recomendadas en Casos de Emergencias

Inhalación: Retirar a la persona afectada para evitar la exposición y hacer respirar aire fresco

Contacto con Piel: Quitar las ropas contaminadas y lavar con abundante agua

Contacto con Ojos: Irrigar los ojos con abundante agua durante 10 minutos

Ingestión: No inducir al vómito.

**EN TODOS LOS CASOS SOLICITAR ASISTENCIA MEDICA**

### Medidas para Combatir Incendios

Usar Polvo Químico "ABC" o "BC", Anhídrido Carbónico (CO2), espuma para alcoholes (del tipo AFFF)

Medidas de Higiene y Seguridad

Evitar su ingestión

Evitar respirar los vapores, y el contacto con ojos y piel.

Adecuada ventilación en los lugares donde se proceda a su utilización

Utilizar elementos de protección personal: guantes, anteojos de seguridad o protectores faciales.

Señalizar los riesgos mediante los símbolos y leyendas correspondientes (Normas IRAM 10005, 3796 y 3797)


### Cómo Proceder en caso de Derrames


Evitar que el líquido escurra hacia los desagües, cursos de agua y sótanos.


Absorber con material inerte ; p.e. arena.


Lavar el área afectada con agua, Utilizar elementos de protección personal durante la operación de descontaminación


## MACAVI S.A.

 Calle 131 (Ex-Libertad) 6730 -Loma Hermosa (1657) - San Martín, Bs. As. Argentina.

 + 54 11 4769-8500 // 11 7722- 4873

 + 54 11 7020-2000

 [www.macavi.com.ar](http://www.macavi.com.ar)

 [ventas@macavi.com.ar](mailto:ventas@macavi.com.ar)

Disponer los residuos (líquidos o sólidos) de acuerdo a lo establecido por la legislación vigente

## MACAVI S.A.



Calle 131 (Ex-Libertad) 6730 -Loma Hermosa (1657) - San Martín, Bs. As. Argentina.



+ 54 11 4769-8500 // 11 7722- 4873



+ 54 11 7020-2000



[www.macavi.com.ar](http://www.macavi.com.ar)



[ventas@macavi.com.ar](mailto:ventas@macavi.com.ar)